



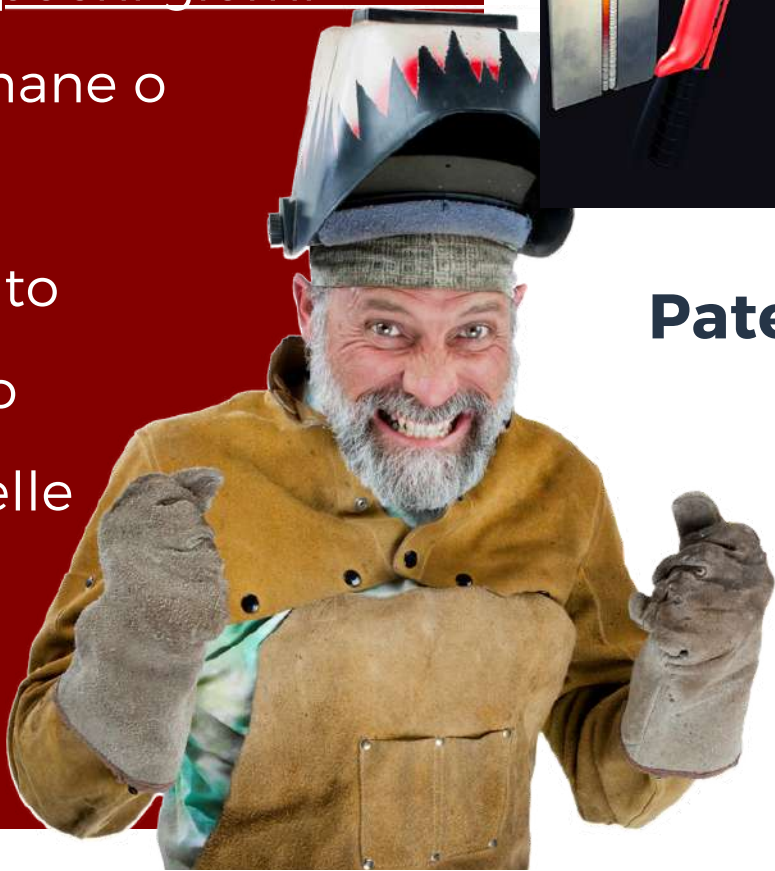
Questo tipo di procedimento è tra i più usati sia in officina che in cantiere, data la capacità di saldare quasi tutti i materiali, sia ferrosi che non ferrosi.

SBOCCHI LAVORATIVI

- Oil & Gas
- Cantieristica navale
- Carpenteria medio pesante

DURATA

La durata complessiva del corso è legata alle effettive necessità del saldatore, può durare da pochi giorni a diverse settimane o limitarsi ad un perfezionamento preliminare allo svolgimento delle prove di certificazione.



CORSO DI SALDATURA BASE: ELETTRODO (MMA)

Modalità di svolgimento

Prima dell'inizio delle attività, i partecipanti vengono sottoposti ad una prova pre-corso: in funzione dell'esito della stessa si definisce il programma più adatto ad ogni singolo saldatore.

- I corsi pratici, in funzione della certificazione/livello desiderato e dell'abilità iniziale dell'allievo, sono articolati su una serie di esercitazioni e dimostrazioni a difficoltà crescente. Il corso ha carattere modulare.



Patentino del Saldatore (UNI EN ISO 9606)

Al termine del corso, i partecipanti sosterranno la prova per ottenere la Qualifica del Saldatore (Patentino del Saldatore), secondo la normativa europea UNI EN ISO 9606, in presenza di un nostro ispettore qualificato.